

Warto wiedzieć!

Do tworzyw sztucznych o niskiej energii powierzchniowej stosujemy koronę lub obróbkę płomieniem.

Materiały trudne do sklejenia wymagają zastosowania primerów w celu polepszenia ich adhezji.

Poznaj nasz produkt

Monolith® 331-1

Dwuskładnikowy klej metakrylanowy. Szczególnie dobrze nadaje się do klejenia materiałów termoplastycznych. Łączy dużą wytrzymałość i sztywność z przyczepnością do trudno sklejalnych materiałów.



Konsystencja

Pasta

Odporność termiczna

-55 / +120 °C

Maksymalna szczelina

1-4 mm

Kleje konstrukcyjne część II

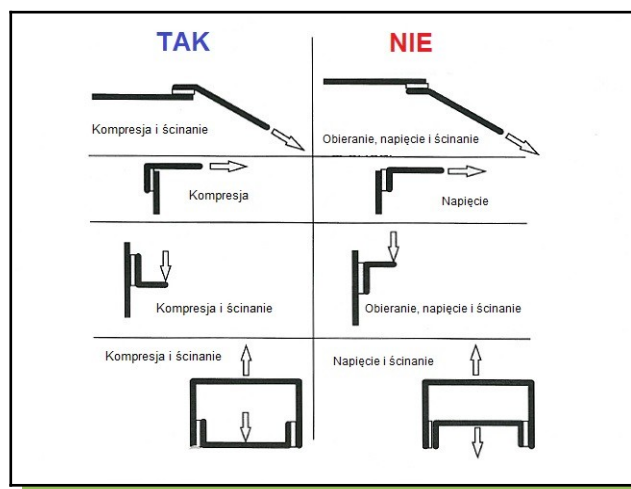
Zasady pracy z klejami konstrukcyjnymi

Proces klejenia zawsze zaczynamy od przygotowania powierzchni. Metody zależą od rodzaju materiałów i klejów, jakich będziemy używać. W przypadku klejów akrylowych wystarczające będzie przetarcie powierzchni na sucho. Z kolei kleje epoksydowe i uretanowe wymagają odtłuszczenia powierzchni za pomocą alkoholu izopropylowego (IPA).

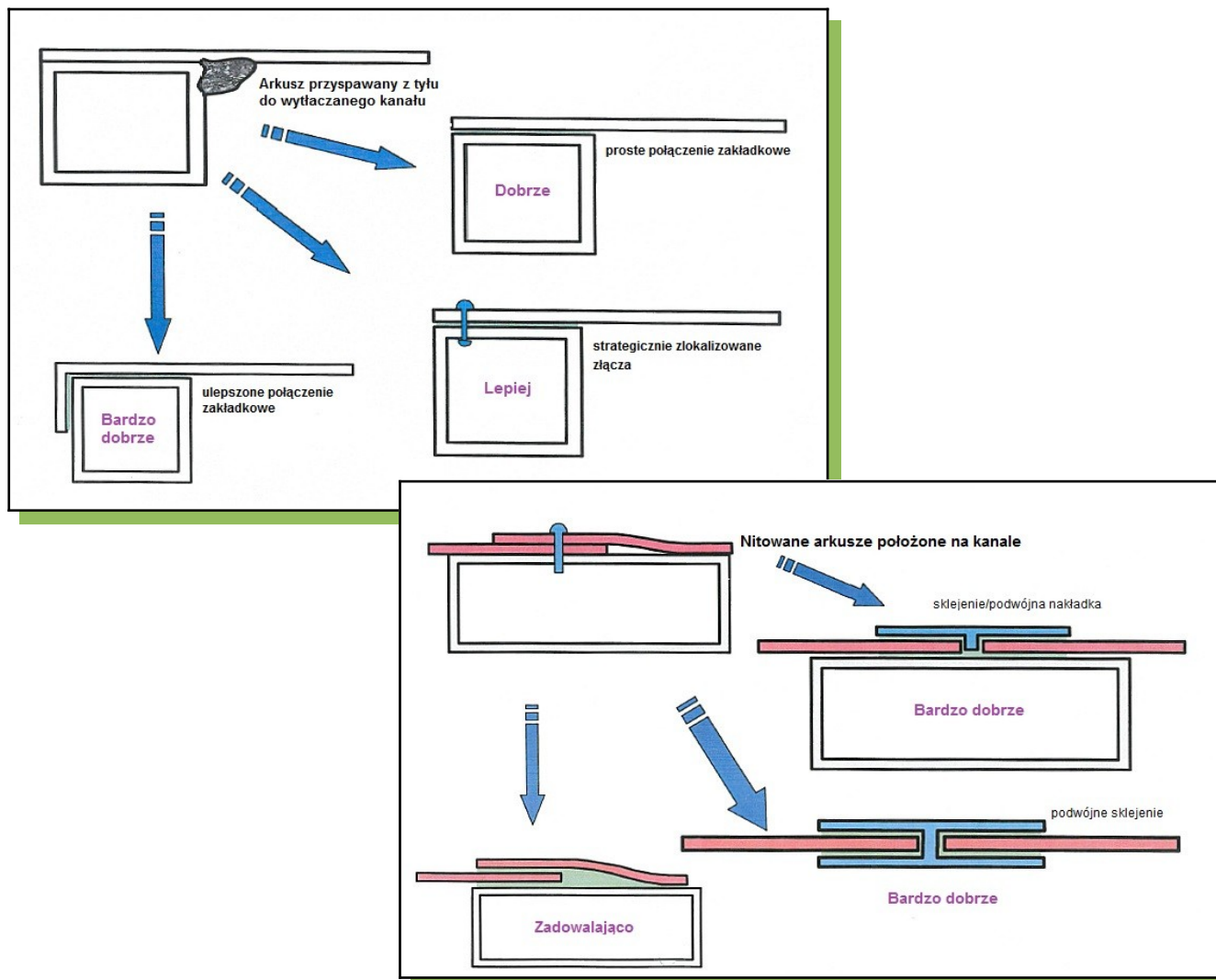
Projektowanie

Konieczne jest przestrzeganie następujących reguł:

- ✓ Kleje konstrukcyjne przystosowane do obciążeń ścinających i ściskających.
- ✓ Unikać obciążeń rozrywających i obdzierających.
- ✓ Szerokość klejenia to minimum 2 cm.
- ✓ Występuje efekt rozszerzalności cieplnej.
- ✓ W obszarach nieuniknionych obciążeń rozrywających i obdzierających konieczne może być użycie spoin lub łączników mechanicznych.



Na poniższych rysunkach znajdują się wskazówki, jak projektować wytrzymałe połączenia.



Kleje konstrukcyjne to stale rozwijająca się gałąź przemysłu. Mimo występujących ograniczeń, klejenie staje się poważną alternatywą dla klasycznych sposobów wykonywania połączeń w konstrukcjach. Przestrzeganie kilku zasad, o których była mowa w tym newsletterze, z pewnością przyczyni się do wzmocnienia tworzonych przez nas konstrukcji.

Więcej informacji można znaleźć w aktykule na naszej stronie: [link](#)