

Warto wiedzieć!

Aerosil (krzemionka zagęszczająca żywicę) to środek tiksotropujący o zwiększonej wydajności. Tworzy mętną zawiesinę w żywicy i utrudnia jej spływanie. Dzięki tej właściwości jego zastosowanie ułatwia wykonywanie laminatów na pionowych powierzchniach. Aerosil dodany do klejów wzmacnia ich tiksotropowość. Stosuje się go również przy produkcji jogurtów aby zagęścić ich konsystencję.

Poznaj nasze produkty Kleje cyjanoakrylowe

Kleje sekundowe – "kropelkowe". Mogą łączyć szeroki zakres metali i tworzyw sztucznych, a z podkładem (primerem) nawet polipropylen, polietylen i teflon, a także kauczuki silikonowe. Dzielą się na grupy:

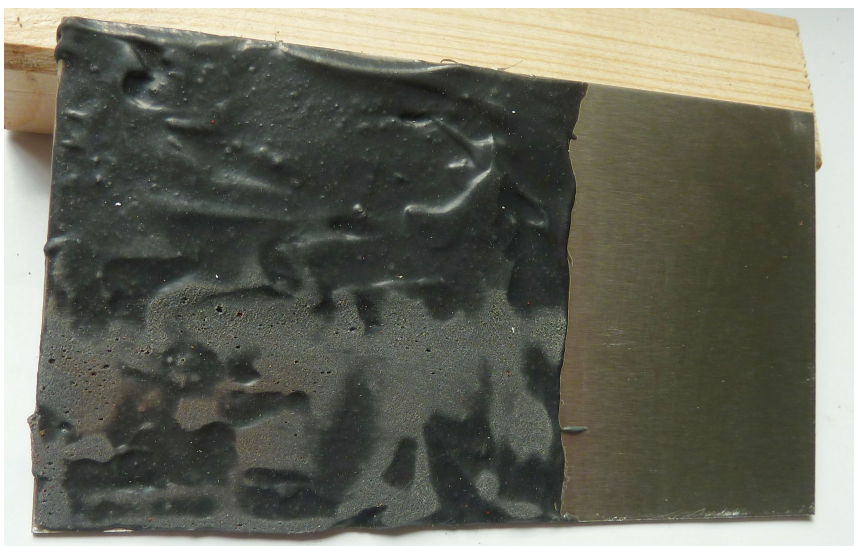
- ▶ **Cyjanoakrylan etylowy CE** (szybkie utwardzanie),
- ▶ **Seria CX** (specjalne, wzmocnione kleje),
- ▶ **Seria CA** (słaby zapach, brak wykwitów wokół miejsca klejonego),
- ▶ **Seria CM** (klejenie metali ze sobą i z elastomerami),
- ▶ **Hybrydy** - cyjanoakrylan z epoksydem lub z metakrylanem (bardzo uniwersalne zastosowanie).

Alternatywa oklejania stali gumą

W przypadku, gdy zachodzi potrzeba oklejania powierzchni stalowych gumą, polecamy użycie kleju Monolith® PKT. Gdy połączenie guma/stal musi być silne, a powłoka gumowa cienka, można ją uzyskać z samego kleju Monolith® SE 105-1. Ten klej po utwardzeniu przyjmuje postać gumy o twardości 70 st. Shore-A. Klej ten posiada właściwość samopoziomowania. To cecha bardzo porządana w przypadku pokrywania klejem poziomych powierzchni. Dzięki niej klej rozplywa się równo po całej powierzchni. Inna sprawa, gdy mamy do czynienia z powierzchnią pionową. Wtedy cecha ta może powodować utrudnienia.

Klejenie powierzchni pionowych

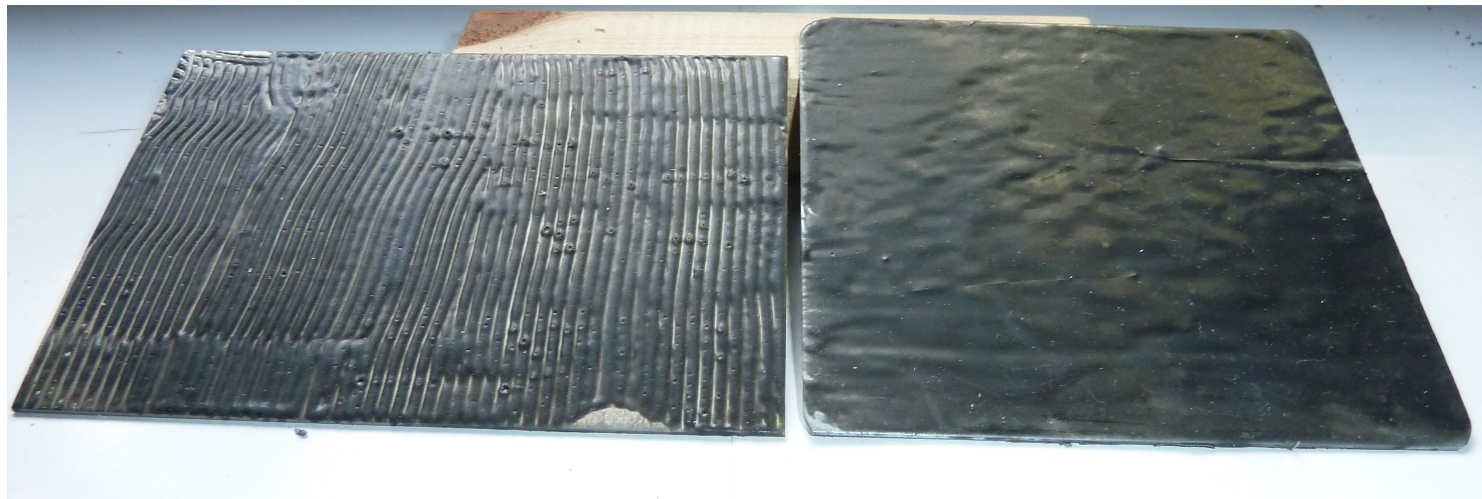
Co więc zrobić, by klej nie spływał z pionowych powierzchni? Pierwszy sposób to zagęszczenie kleju przez dodanie aerosilu. Jest to puder krzemionkowy zagęszczający klej, który nie pogarsza jego właściwości adhezyjnych. Na Rysunku 1 znajduje się stalowa płytka, na którą naniesiono warstwę kleju zagęszczonego aerosilem o grubości około 1 mm.



Rysunek 1: Stalowa płytka z naniesioną warstwą kleju zagęszczonego aerosilem o grubości około 1 mm.

Na rysunku widać rezultat otrzymany bez użycia specjalnych przyrządów, stąd nierówna powierzchnia. Płytkę z naniesionym klejem stała w pozycji pionowej 2 dni, aż do utwardzenia. Po dopracowaniu technologii

Przedstawione metody alternatywy oklejania stali gumą wymagają dalszego dopracowania, ale niewątpliwie są to ciekawe i inspirujące pomysły jak zastąpić tradycyjną metodę klejenia metalu i gumy czymś nowym i nie do końca



Rysunek 2: Stalowe płyty z naniesionym klejem przy użyciu rąkli o rozstawie zębów 2 mm.

nanoszenia kleju na pewno możliwe będzie otrzymanie gładkiej powierzchni. Utwardzony klej daje się szlifować, a wyszlifowana powierzchnia ma elastyczność gumy i jest przeciwpoślizgowa.

Inny sposób nanoszenia kleju, tym razem niezagęszczonego, polega na nanoszeniu na tyle cienkiej warstwy, by siły wzajemnego oddziaływania kleju i stali uniemożliwiały jego spływanie z pionowej powierzchni w czasie utwardzania. Stal z naniesionym klejem przy użyciu rąklicy o rozstawie zębów 2 mm przedstawiona jest na Rysunku 2. Płytkę po prawej stronie została wygładzona miękkim pędzlem. Podobnie jak w pierwszym przypadku i tu otrzymano bardzo cienką warstwę, rzędu 0,1-0,2 mm, która ma elastyczność gumy i jest przeciwpoślizgowa.

oczywistym. Nie bójmy się korzystać z tych technik, bo rezultaty mogą nas pozytywnie zaskoczyć.

Newsletter powstał na podstawie artykułu Pana Zygmunta Tyski pt. "Alternatywa oklejania stali gumą".

Hybrydy LOCTITE



→ Loctite HY 4070

Dwuskładnikowy klej cyjanoakrylo-metakrylowy. Cechuje go doskonała adhezja do m.in. gum i metali. Konsystencja żelu zapobiega spływaniu z pionowych powierzchni.

→ Loctite HY 4090 GY

Hybryda cyjanoakrylo-epoksydowa. Bardzo szybko ustala się w temperaturze pokojowej. Nadaje się do klejenia metali i gum. Dobry do złączy, które pracują w wysokich temperaturach i dużej wilgotności.

→ Loctite HY 4092 GY

Szybki samopoziomujący się klej cyjanoakrylo-epoksydowy. Ma doskonałą odporność na uderzenia, wysokie temperatury i wilgoć.